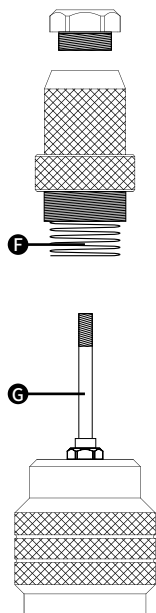
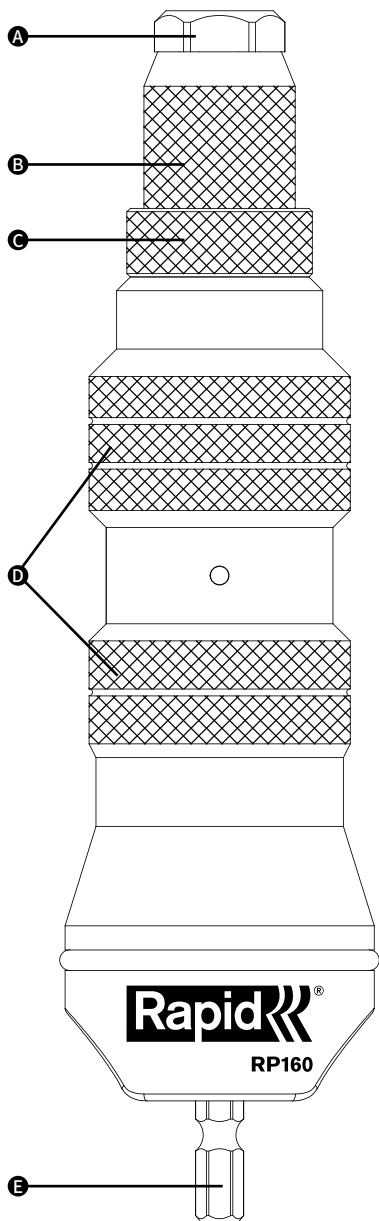


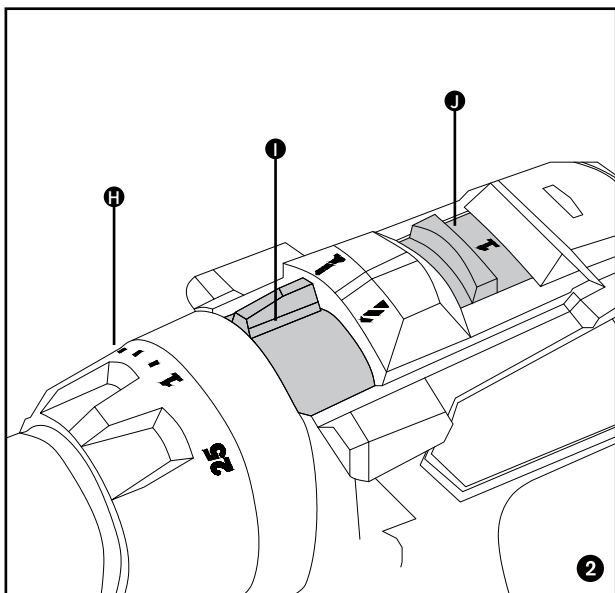
RP160

Rapid

取扱説明書







使用前にユーザーマニュアルをよくお読みください。



I. ドライビングツールに必要な機能



1. 電動工具はトルク設定機能を備えている必要があります。バッテリー駆動のドリルまたはドライバーは、複数のトルク設定を選択できる機能が必要です。トルクはチャックの後ろにあるトルク調整ダイヤルを回すことで設定されます（図2.H）。トルクが高いほど、ドライバーはより多くの力を発揮します。
注：Nm値の代わりに設定番号（例：1～5）が使用されている場合には、1が最小トルク値、5が最大トルク値となります。
2. コードレスドライバーツールに必要な最小バッテリー電力：
 - ・ アルミニウム及び鋼製リベットナット用：12V
 - ・ ステンレス鋼リベットナット用：14.4V
3. ドライバーモード（ドリルモードやインパクトモードは不可）（図2.I）
4. 最初は低トルク設定で始め、うまく動作するまで徐々にトルクを増加させてください。
その際に以下の値を超えないようにすることが重要です：
 - ・ アルミニウムおよび鋼製リベットナットの場合：トルク < 21 N.m
 - ・ ステンレス鋼製リベットナットの場合：トルク < 28 N.m
5. 常に最も低い速度（RPM）から始めてください。
そのためには、2段階の設定があるボタンを位置1（適用される場合）に設定してください。
この位置が最も遅い速度です（図2.J）。次に、トリガーを滑らかに引き、徐々に速度を上げて、うまく作動するまで調整してください。

II. 機能

- | | |
|-------------------|--------------------|
| A ノーズピース | B フロントチューブ |
| C ロッキングリング | D グリップエリア |
| E 六角シャンク | F スプリング |
| G マンドレル | H トルク調整ダイヤル |

① ドリル/ドライバーボタン J. スピードボタン

III. 安全ガイド

1. 適切な保護具を常に着用してください。特にANSI認定のゴーグルと厚手の作業用手袋（ゴムコーティング）を着用してください。
2. リベットナットはRapid社製のもののみを使用することをお勧めします。
3. リベッティング対象物は**必ず**固定してください。固定されていない物は、駆動工具と共に回転する可能性があります。
4. マンドレルの交換やメンテナンスのためにリベッターを分解する際は、バネがリベッターに残っていることを確認してください。

IV. リベットナットサイズの設定変更方法

1. リベッターは、購入時にM6リベットナット用に設定されています。M4、M5、M8リベットナットにも設定できます。
2. 重要：初回にはマンドレルとノズルを外すのが難しい場合があります。正しく行うために以下の手順を実行してください。
3. ステップ1：付属のレンチまたは同等の工具を使ってノズルを緩め、フロントチューブとロッキングリングを取り外します。
4. ステップ2：リベッターの六角シャンクを時計回りに回してマンドレルを出し、付属のレンチまたは同等の工具でそれを緩めます。
5. ステップ3：必要なサイズに合ったマンドレルをねじ込んで、ステップ1で取り外した部品を元に戻します。ノズルをマンドレルのサイズに合わせて交換してください。その後すべてがしっかりと締め付けられていることを確認してください。
6. ステップ4：リベッターを駆動工具に取り付けます。

V. 取扱説明書

1. 使用前にすべてがしっかりと締め付けられていることを確認し、使用中は定期的にこれをチェックして維持してください。
2. リベットナットがネジ付きのマンドレルに完全に取り付けられていることを確認してください（図3）。
3. 重要：リベッターにリベットナットを装着してテスト素材にテストし、リベットナットのサイ

ズ、材質、作業対象の厚さに適したトルクを確認してください。

4. リベッターを使用する際は、厚手の手袋を着用して、グリップ部分をしっかりと握ってください。リベッターは回転してはいけません。
5. リベットナットがノーズピースと接触するように、前進（時計回り）でリベットナットを引き出します（図4）。
6. リベッターをできるだけドリル穴に合わせ、リベットのヘッドをその中に挿入してください。
7. リベットナットがセットされるまで前進させてください。
警告：リベットナットを過剰にセットしないでください。過剰にセットされたリベットナットは、リベットナットのネジ部分を永久に損傷させ、使用不能にする恐れがあります。
8. リベットナットが取り付けられたノーズピースをリリースするために、後退（反時計回り）させてください。

VI. メンテナンス

1. 少なくとも1年に1回プランジャーチューブの部品を清掃し、またその部分に潤滑剤を塗布してください。
2. 推奨：マンドレルとノズルを定期的に潤滑してください。
3. マンドレルの交換：使用頻度によって寿命が異なりますが、摩耗が進む前にノズルと一緒に交換することをお勧めします。

VII. トラブルシューティング

問題	可能原因	対処方法
ネジ山が舐められた - 壊れたマンドレル	低品質のリベットナット	常に高品質のリベットナットを使用してください。Rapidが販売しているものをお勧めします
	リベットの締めすぎ	指示に従い、常に低トルクレベルと低速から始め、結果が良くなるまでそれを増加させてください。設定が正しいことを確認するために、必ずテスト素材で試してください。
	破損した/不良なマンドレル。	マンドレルを新しいものに交換してください。

壊れたマンドレル	作業中にマンドレルがねじれた/曲がった。	指示に従ってください:リベット作業中およびマンドレルを解放する際は、リベッターを穴の角度にできるだけ合わせてください。
----------	----------------------	---

VIII.予備部品リスト

工具を廃棄する際は、お住まいの地域の自治体の規則などに従ってください。

品番	説明
5001579	マンドレル/ノーズピースセット、スプリング



Isaberg Rapid AB

335 71 Hestra, Sweden

www.rapid.com