

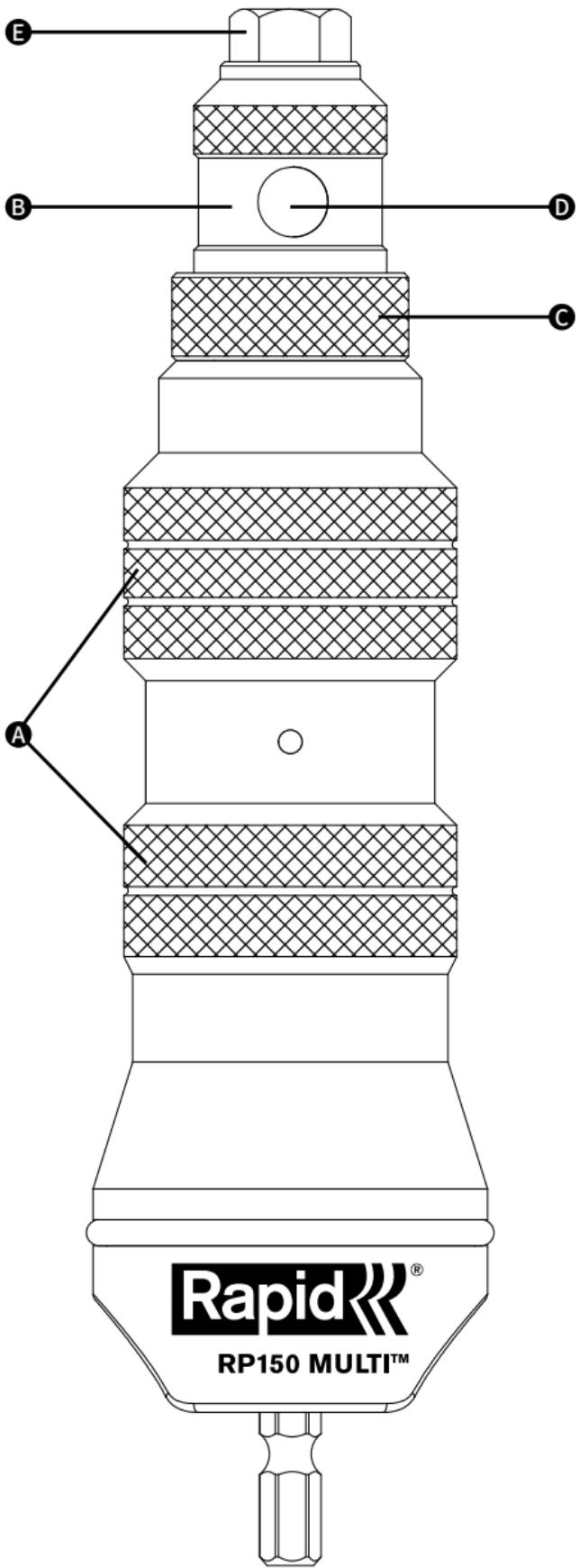
RP150 MULTI™

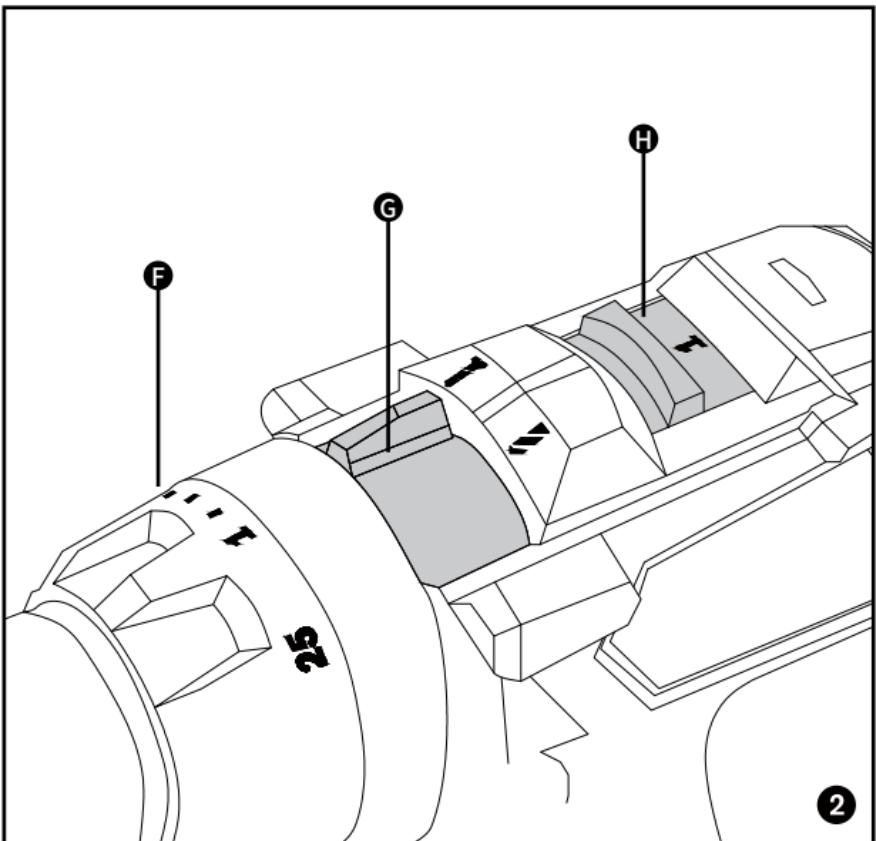
Rapid®

取扱説明書



1





2

3



4



5

使用前にユーザーマニュアルをよくお読みください。

このリベッターは、当社のMulti™ノズルを装備しており、1つのユニークなノズルで Ø3.2mm、Ø4mm、Ø4.8mmのリベットを取り付けることができます。



I. ドライビングツールに必要な機能

1. 電動工具はトルク設定機能を備えている必要があります。バッテリー駆動のドリルまたはドライバーは、複数のトルク設定を選択できる機能が必要です。トルクはチャックの後ろにあるトルク調整ダイヤルを回すことで設定されます（図2.F）。トルクが高いほど、ドライバーはより多くの力を発揮します。
注：場合によっては、Nmの値の代わりに設定番号（例：1～5）が使用され、その場合には1が最小トルク値、5が最大トルク値となります。
2. コードレスドライビング工具に必要な最小バッテリー電力：
 - ・アルミニウム・鋼・銅のリベット用：12V
 - ・ステンレス鋼リベット用：14.4V
3. ドライバーモード（ドリルモードやインパクトモードは不可）（図2.I）
4. 常に最も低い速度（RPM）で始めること
そのためには2段階設定のボタンを位置1に設定します（該当する場合）。位置1が最も遅い速度です（図2.H）。その後、トリガーをゆっくり引き、スムーズに增速して、うまく作動するまで調整してください。

II. 機能

- A** グリップエリア
- B** フロントチューブ
- C** ロッキングリング
- D** 検査穴/プランジャーチューブ
- E** ノーズピース
- F** トルク調整ダイヤル
- G** ドリル/ドライバーボタン
- H** スピードボタン

III. 安全ガイド

1. 適切な保護具を常に着用してください。特にANSI認定のゴーグルと厚手の作業用手袋（ゴム

コーティング) を着用してください。

2. リベットはRapid社製のもののみを使用することをお勧めします。材料の厚さに最適なサイズを選ぶには、リベットのパッケージに記載された情報を参照してください。
3. リベッティング対象物は必ず固定してください。固定されていない物は、駆動工具と共に回転する可能性があります。

IV. 取扱説明書

1. 使用前にすべてがしっかりと締め付けられていることを確認し、定期的にこれをチェックして維持してください。
2. リベッターを使用する際は、厚手の手袋を着用して、グリップ部分をしっかりと握ってください。リベッターは回転してはいけません。
3. ドライビング工具を逆方向(反時計回り)に操作し、リベッターから音が聞こえるまで続けてください。前方のチューブにある点検穴から、内部のプランジャーチューブが最大の前進位置にあることを確認してください(図3)。
4. リベットマンドレルをノーズピースの穴に挿入し、ノーズピースとリベットフランジの間に隙間がないことを確認してください(図4)。
5. トリガーを軽く前方(時計回り)に引き、リベッターでマンドレルを軽く保持してリベットが落ちないようにしてください(図5)。
6. リベッターをできるだけドリル穴に合わせ、リベットのヘッドをその中に挿入してください。
7. 時計回りにドライバーを操作し、リベットのマンドレルが切断されるまで進めてください。リベットがセットされた音が聞こえたら、マンドレルが正しく切断されたことを確認するためには、数秒間ドライバーをさらに操作してください。
8. ドライバーを反時計回りに回転させ、切断されたリベットのマンドレルがノーズピースから排出されるまで操作してください。ツールのクランプ部分の潤滑状態によっては、マンドレルが自動的に外れることもあります。

V. メンテナンス

1. 少なくとも1年に1度、プランジャーチューブ部品の清掃およびその部分に潤滑剤を塗布してく

ださい。

VI. トラブルシューティング

問題	可能原因	対処方法
使用済み マンドレ ルの詰 まり	組立グリ ース	使用済みリベットのマンドレルは、正しく解放されてもグリースにくっついて落ちないことがあります。その場合にはプランジャーチューブが完全に前方に位置している状態で、リベットを数回挿入してグリースを取り除くか、ジョーを清掃してください。
	緩んだノー ズピース	付属のレンチまたは同等の工具でノーズピースを締めてください。
	緩んだフロ ントチュ ーブ	最初にロッキングリングを締め、その後付属のレンチまたは同等の工具でフロントチューブを締めてください。
問題	可能原因	対処方法
使用済み マンドレ ルの詰 まり	使用済みの マンドレル は緩んでい ますが、手 でつかむに 十分なほど 露出してい ません。	リベットをノーズピースに直 接当てず、リベットと工具 の間に1/16~1/8インチ (1 ~3mm) の隙間を残すこと により、マンドレルが前方に 戻された際により多く露出し ます。
	継続的な詰 まり	ノーズピース、フロントチュ ーブ、およびロッキングリン グを再度締めてください。そ の後、六角シャンクを反時計 回りに回し、工具から音が聞 こえるまで回して、マンドレ ルを振って取り外してください。

VII. 予備部品リスト

工具を廃棄する際は、お住まいの地域の地方自治体の規制などに従ってください。

品番	説明
5001578	ジョー、メインスプリング、3x マルチノズル



Isaberg Rapid AB
335 71 Hestra, Sweden
www.rapid.com